

OFERTA NA UDZIELENIE LICENCJI

ELEKTRODA DO DRAŻENIA KSZTAŁTUJĄCEGO Z PŁUKANIEM SZCZELINY ROBOCZEJ

TWÓRCY:

mgr inż. Piotr Młynarczyk, mgr inż. Damian Bańkowski

OPIS

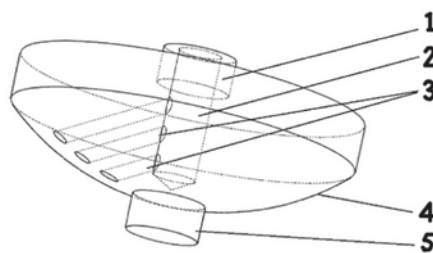
Elektroda do drążenia kształtującego z płukaniem szczeliny roboczej to innowacyjna elektroda używana w obróbce elektroerozyjnej (EDM), zaprojektowaną do efektywnego wypłukiwania produktów erozji z wąskiej szczeliny, co pozwala na precyzyjne kształtowanie np. sferycznych gniazd. Charakteryzuje się specjalną konstrukcją, półkulistą, wykonaną z miedzi posiadającą wewnętrzne kanały ułatwiające przepłukiwanie szczeliny roboczej poprzez dodatkowe doprowadzanie dielektryka.

ZALETY

- usprawnienie procesu przez dodatkowe płukanie szczeliny roboczej, zapobiegające gromadzeniu się produktów erozji i częstych zwarc
- ułatwienie usuwania produktów erozji podczas procesu obróbki
- skrócenie czasów obróbki elektroerozyjnej poprzez efektywniejsze płukanie strefy erozji.

ZASTOSOWANIE

Jest to specjalistyczne narzędzie dla przemysłu, umożliwiające tworzenie dokładnych i skomplikowanych kształtów, trudnych do osiągnięcia tradycyjnymi metodami obróbki skrawaniem, w kontekście technologii drążenia elektroerozyjnego.



STATUS IP

wzór użytkowy PL 73862 Y1



Politechnika Świętokrzyska

al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 7
25-314 Kielce
www.tu.kielce.pl

Kontakt

41 43 24 319
41 34 24 471

biznes@tu.kielce.pl
www.ott.tu.kielce.pl



Ośrodek Transferu
Technologii PŚK