



Przyrząd do badań właściwości mechanicznych modeli wykonanych technologiami przyrostowymi, zwłaszcza modeli odlewniczych



Twórcy: dr inż. Paweł Zmarzły, dr inż. Tomasz Koziór, dr inż. Damian Gogolewski

OFERTA TECHNOLOGICZNA

OPIS

Istotą wynalazku jest przyrząd do badań właściwości mechanicznych modeli wykonanych technologiami przyrostowymi, zwłaszcza modeli odlewniczych, zawierający uchwyty dolny i górny, mocowane w maszynie wytrzymałościowej, przy czym do uchwytu górnego, zamocowana jest głowica badawcza z gniazdami, w których zainstalowane są nastawne końcówki pomiarowe wyposażone w penetratory oraz połączone z układem sterowania. Uchwyty górny i dolny osłonięte są obudową w kształcie cylindra z pokrywą, zainstalowaną na uchwycie górnym, posiadającą otwór z uszczelnieniem dopasowanym do trzpienia uchwytu górnego. Obudowa przyrządu wyposażona jest w króciec, przez który wprowadzane jest medium robocze do jej wnętrza oraz posiada urządzenie chłodząco-grzejne zainstalowane wewnątrz obudowy. Korzystnym skutkiem stosowania wynalazku jest skrócenie czasu oraz **ułatwienie procedury pomiarowej** prototypów nowych modeli odlewniczych. Ponadto umożliwia zastąpienie kilku przyrządów jednym, co znacznie zwiększa jego uniwersalność. W przypadku tradycyjnych maszyn współrzędnościowych stosuje się standardowe szczęki lub stemple, które służą do realizacji pomiaru. Zastosowano wymienne penetratory, które mogą dopasowywać w zależności od kształtu lub wymiaru badanego detalu.

STATUS IP

PAT: 234487

POZIOM GOTOWOŚCI TECHNOLOGICZNEJ (TRL)

Poziom 3 - Przeprowadzono eksperymentalny dowód na słuszność koncepcji

FORMA WSPÓŁPRACY

Umowa licencyjna

INOWACYJNE CECHY

- segmentowa budowa
- uniwersalna konstrukcja
- możliwość integracji z standardowymi maszynami wytrzymałościowymi

ZASTOSOWANIE

- przemysł metalowy
- przemysł odlewniczy
- instytucje badawcze
- ośrodki naukowe
- instytucje edukacyjne

KORZYŚCI Z ZASTOSOWANIA

- ułatwienie wykonywania pomiarów
- rozszerzenie możliwości pomiarowych maszyn wytrzymałościowych z uwzględnieniem różnych kształtów i gabarytów modeli odlewniczych
- możliwość skrócenia czasu pomiaru

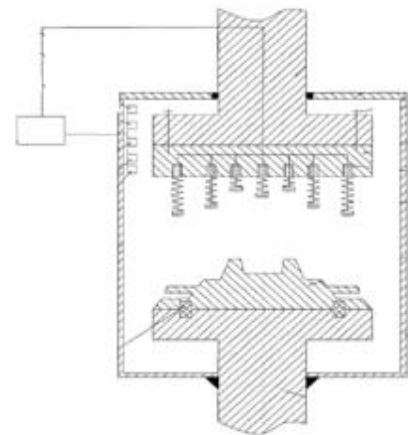


Fig. 1